

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
\_\_\_\_\_ А.А.Кудряшев

«19» 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
\_\_\_\_\_ А.А.Афанасьев

«19» 11 2018г.

### Дефектная ведомость № 168

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 Инв.№00006903.  
Фильтр доулавливания ФР-700 (предремонтная подготовка)

№ п.п.	Наименован ие дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполни тель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	Коррозия	3 Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей фильтра	4 м <sup>2</sup>	5 212,6	6 Подрядчик	7 абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	8 тн	9 3,826
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик	абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	0,48
3.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1



И.А. Митяев

«19» 11 2018г.

Старший мастер цеха №1



В.С. Балашов

«19» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ



В.И. Лупанов

«19» 11 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
\_\_\_\_\_ А.А.Кудряшев

« 19 » 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
\_\_\_\_\_ А.А.Афанасьев

« 19 » 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 169**

Капитальный ремонт установки по прозив т/угл Тех поток №6 Инв №00006903 цеха №1.  
Предремонтная подготовка циклона СК-ЦН-03600 в отделении улавливания (внутри аппарата).

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполните ль	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей циклона	м <sup>2</sup>	120	Подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	2,16

Начальник цеха №1

 И.А. Митяев

« 19 » 11 2018г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

« 19 » 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 В.И. Луланов

« 19 » 11 2018г.

**Согласовано:**

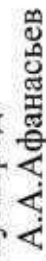
Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«19» 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев


«19» 11 2018г.

**Дефектная ведомость № 170**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 Инв. №00006903 Цех №1. ФР-5000 (Предремонтная подготовка)

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	570,4	Подрядчик	абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	10,267
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	104	Подрядчик	абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	2,08
3.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей бункеров	м <sup>2</sup>	267,4	Подрядчик	абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	4,813
4.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой 5 м	вертик проекции	46	Подрядчик			
5.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1

 И.А. Митяев

«19» 11 2018г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«19» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 В.И. Лупанов

«19» 11 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

« 19 » 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

« 19 » 11 2018г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 171

Текущий ремонт бункера готовой продукции №6. Инв. №00006922 цех №1. Ремонт корпуса бункера.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж в повторное использование, поворотных заслонок Ду400 фланцевых под БПП №6 и БПП №6С, масса 1 шт.- 0,047тн, всего – 8шт., на высоте 6 м в монтажном поясе	шт/тн	8/0,376	Подрядчик			
2		Монтаж поворотных заслонок Ду400 фланцевых под БПП №6 и БПП №6С, масса 1 шт.- 0,047тн, всего – 8шт., на высоте 6 м в монтажном поясе	шт/тн	8/0,376	Подрядчик	Болт М10х90 Гайка М10	кг кг	6 1,4
3	Физический износ	Демонтаж в повторное использование, шиберных заслонок Ду300 фланцевых на загрузке БПП №6 масса 1 шт.- 0,045тн, всего – 3шт.	шт/тн	3/0,135	Подрядчик			
4		Монтаж шиберных заслонок Ду300 фланцевых на загрузке БПП №6 масса 1 шт.- 0,045тн, всего – 3шт.	шт/тн	3/0,135	Подрядчик	Асбокартон 5мм	кг	10

Дефектная ведомость № 171  
 Текущий ремонт бункера готовой продукции №6  
 Инв. №00006922 цех №1. Ремонт корпуса бункера.

5	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок Ду300 фланцевых на выгрузке БГП №6 масса 1 шт.- 0,045тн, всего - 3шт., на высоте 8 м	шт/тн	3/0,135	Подрядчик		
6		Монтаж шиберных заслонок Ду300 фланцевых массой 45кг-1шт на выгрузке БГП №6 масса 1 шт.- 0,045тн, всего - 3шт., на высоте 8 м.	шт/тн	3/0,135	Подрядчик	Асбокартон 5мм	кг 10
7		Ремонт корпуса БГП №6 и БГП №6С методом замены дефектных участков	шт	2	Подрядчик	Дополнительная ДВ по акту скрытых дефектов	
8	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №1  И.А. Митяев «19» 11 2018г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «19» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ  В.И. Лупанов «19» 11 2018г.

**Согласовано:**


Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«19» 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«19» 11 2018г.

**Дефектная ведомость № 172**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 инв №000006903 цеха №1.  
Фильтр аспирации ФР-420 (предремонтная подготовка).

№ п.п.	Наименован ие дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	134,83	Подрядчик	Абразивный порошок	тн	2,427
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком внутренних решетчатых поверхностей	м <sup>2</sup>	15,89	Подрядчик	Абразивный порошок	тн	0,318
3	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

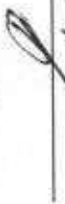
Начальник цеха №1



И.А. Митяев

«19» 11 2018г.

Старший мастер цеха №1



В.С. Балашов

«19» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ



В.И. Лупанов

«19» 11 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

« 19 » 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев


« 19 » 11 2018г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 173

Текущий ремонт бункера готовой продукции Инв.№00006922. Цех №1. Тех поток №6. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18 м (1 захват шириной 2 м)	1 захват	18	Подрядчик			
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м <sup>2</sup>	360,8	Подрядчик	абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	6,494
3.	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей конуса бункера	м <sup>2</sup>	128,6	Подрядчик	абразивный порошок(фракцией 0,5-2,5)	тн	2,315
4.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №1

 И.А. Митяев

« 19 » 11 2018г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

« 19 » 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 В.И. Лупанов

« 19 » 11 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

*А.А.Кудряшев*  
А.А.Кудряшев

« 19 » 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

*А.А.Афанасьев*  
А.А.Афанасьев

« 19 » 11 2018г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 174

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6  
инв№000006903 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	39	Подрядчик			
2.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	36,8	Подрядчик			
3.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>3</sup>	2,94	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,94 3,5
4.		Монтаж изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	39	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,209 0,663/474
5.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	6,1	Подрядчик			



ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №  
 инв.№00006903 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.  
 Капитальный ремонт установки по прозив т/угл Тех поток №6

6.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	5,7	Подрядчик		
7.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>3</sup>	0,46	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,46 0,55
8.		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	6,1	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,033 0,104/74
9.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø1220мм(L=3,6м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,6	Подрядчик		
10.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=3,6м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	14,7	Подрядчик		
11.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=3,6м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1,18	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 1,18 1,41
12.		Монтаж изоляции трубопровода Ø1220мм(L=3,6м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,6	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,084 0,265/189
13.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6м монтажном поясе	м <sup>2</sup>	6,1	Подрядчик		

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

инв. №00006903 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.  
 Капитальный ремонт установки по проивз т/угл Тех поток №6

14.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	5,7	Подрядчик			
15.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,46	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,46 0,55
16.		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	6,1	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,033 0,104/74
17.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	39	Подрядчик			
18.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	36,8	Подрядчик			
19.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	2,94	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,94 3,5
20.		Монтаж изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	39	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,209 0,663/474

21.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 90-Ø1220мм(L=2,8м-1шт., всего-3шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	36,4	Подрядчик		
22.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 90-Ø1220мм(L=2,8м-1шт., всего-3шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	34,3	Подрядчик		
23.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 90-Ø1220мм(L=2,8м-1шт., всего-3шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	2,74	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	2,74 3,3
24.		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 90-Ø1220мм(L=2,8м-1шт., всего-3шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	36,4	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	0,195 0,619/442
25.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø1220мм(L=4м) вне корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	17,3	Подрядчик		
26.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=4м) вне корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	16,3	Подрядчик		
27.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=4м) вне корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1,31	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	1,31 1,57

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

Капитальный ремонт установки по прозв т/угл Тех поток №6  
 грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.

инв.№00006903

цеха №1. Изоляция

коллектора

28.		Монтаж изоляции трубопровода Ø1220мм(L=4м) вне корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	17,3	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,093 0,294/210
29.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø1220x920мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	2,31	Подрядчик			
30.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø1220x920мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	2,1	Подрядчик			
31.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø1220x920мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>3</sup>	0,17	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,17 0,2
32.		Монтаж изоляции фасонной поверхности перехода Ø1220x920мм(L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	2,31	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,012 0,039/28
33.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø920мм(L=5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	17	Подрядчик			
34.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø920мм(L=5м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	15,7	Подрядчик			
35.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø920мм(L=5м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>3</sup>	1,26	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,26 1,5

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

Капитальный ремонт установки по прозв т/угл Тех поток №6  
 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.

36.		Монтаж изоляции трубопровода Ø920мм(L=5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	17	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,091 0,289/206
37.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø920х630мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	1,76	Подрядчик			
38.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø920х630мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	1,6	Подрядчик			
39.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø920х630мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,12	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,12 0,15
40.		Монтаж изоляции фасонной поверхности перехода Ø920х630мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	1,76	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,009 0,029/21
41.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø630мм(L=6,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	16,1	Подрядчик			
42.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø630мм(L=6,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	14,5	Подрядчик			
43.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø630мм(L=6,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>3</sup>	1,16	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,16 1,39

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №**  
**Капитальный ремонт установки по прозв т/угл Тех поток №6**  
**Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.**

инв.№00006903 цеха №1.

№	Коррозия	Монтаж изоляции трубопровода Ø630мм(L=6,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	16,1	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,086 0,274/196
44.								
45.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø630x325мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	1,2	Подрядчик			
46.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø630x325мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	1	Подрядчик			
47.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø630x325мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,084	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,084 0,1
48.		Монтаж изоляции фасонной поверхности перехода Ø630x325мм(L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	1,2	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,006 0,02/14
49.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт), всего - 2шт, в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	4,27	Подрядчик			
50.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт.) всего - 2шт, в корпусе цеха из матов минераловатных Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт.) всего - 2шт, в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	3,56	Подрядчик			
51.			м <sup>3</sup>	0,29	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,29 0,34

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6  
 инв.№00006903 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.

52.	Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт.) всего - 2шт., в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	4,27	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,023 0,073/52
53.	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=0,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	0,76	Подрядчик			
54.	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=0,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	0,64	Подрядчик			
55.	Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=0,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,05	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,05 0,06
56.	Монтаж изоляции трубопровода Ø325мм(L=0,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,76	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,004 0,013/9
57.	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø325x273мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,43	Подрядчик			
58.	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø325x273мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,35	Подрядчик			
59.	Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø325x273мм(L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,028	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,028 0,034

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №**  
**Капитальный ремонт установки по провоз т/угл Тех поток №6**  
**Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.**

инв.№00006903 цеха №1. Изолация

60.		Монтаж изоляции фасонной поверхности перехода Ø325x273мм(L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,43	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,002 0,007/5
61.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,51	Подрядчик			
62.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,44	Подрядчик			
63.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм(L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,035	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,035 0,04
64.		Монтаж изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм(L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	0,51	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,002 0,008/6
65.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø450мм(L=31,3м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	60	Подрядчик			
66.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø450мм(L=31,3м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	52,1	Подрядчик			
67.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø450мм(L=31,3м) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	4,17	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	4,17 5



ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №  
 Капитальный ремонт установки по произв т/улг Тех поток №6  
 инв. №00006903 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.

№	Коррозия	Монтаж изоляции трубопровода Ø450мм(L=31,3м) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	60	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,32 1,02/729
68.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	3,6	Подрядчик			
69.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	3,2	Подрядчик			
70.	Коррозия	Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,25 0,3
71.	Коррозия	Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	3,6	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,019 0,061/44
72.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,51	Подрядчик			
73.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,44	Подрядчик			
74.	Коррозия	Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,03	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,03 0,04

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

Капитальный ремонт установки по проивз т/угл Тех поток №6  
Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.

инв.№00006903 цеха №1.

76.	Коррозия	Монтаж изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 0,6м	м <sup>2</sup>	0,51	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,002 0,008/6
77.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=1,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	2,29	Подрядчик			
78.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=1,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	1,9	Подрядчик			
79.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø325мм (L=1,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,15	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,15 0,18
80.		Монтаж изоляции трубопровода Ø325мм(L=1,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	2,29	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,012 0,039/28
81.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø450мм(L=16,1м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 9,2м	м <sup>2</sup>	30,9	Подрядчик			
82.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø450мм(L=16,1м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 9,2м	м <sup>2</sup>	26,8	Подрядчик			
83.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø450мм(L=16,1м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 9,2м	м <sup>3</sup>	2,14	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,14 2,57

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №


инв.№00006903 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделеении улавливания.  
 Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6


84.	Монтаж изоляции трубопровода Ø450мм(L=16,1м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 9,2м	м <sup>2</sup>	30,9	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,166 0,525/375
85.	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 9,2м	м <sup>2</sup>	3,64	Подрядчик			
86.	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 9,2м	м <sup>2</sup>	3,2	Подрядчик			
87.	Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 9,2м	м <sup>3</sup>	0,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,25 0,3
88.	Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 9,2м	м <sup>2</sup>	3,64	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,02 0,062/44
89.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6м: трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> Вертика льной проект ии	21,6	Подрядчик			
90.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 9,2м: трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> Вертика льной проект ии	18,4	Подрядчик			


ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 174

инв. №00006903 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.  
 Капитальный ремонт установки по прозив т/угл Тех лоток №6

91.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 16,4м: трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> Вертика льной проект ини	170	Подрядчик	
92.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.				

Начальник цеха №1  И.А. Мит'ев «19» 11 2018г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «19» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ  В.И. Луланов «19» 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"19" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"19" 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 175**

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №6, инв.№00006903 цеха №1.  
Фильтр доулавливания ФР-700.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок фланцевых (чистый газ, обдувка) фильтра доулавливания ФР-700 Ду250 Ру1, масса 1 шт.-0,062тн	шт	12	Подрядчик			
2		Монтаж дроссельных заслонок фланцевых (чистый газ, обдувка) фильтра доулавливания ФР-700 Ду250 Ру1, масса 1 шт.-0,062тн	шт	12	Подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 6=5мм	шт кг кг	80 4 30
3	Износ внутр. частей	Демонтаж в повторное использование питателя шлозового ПШ-5-45 фильтра доулавливания ФР-700, масса 1 шт.-0,36тн.	шт	1	Подрядчик			
4		Монтаж питателя шлозового ПШ-5-45 фильтра доулавливания ФР-700, масса 1 шт.-0,36тн.,внутри помещения	шт	1	Подрядчик	Болт М12х60 Гайка М12 Набивка АГТ 8х8	кг кг кг	6 3 2

5	Физический износ	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-700 в секциях, 900х600, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик			
6		Монтаж крышек люков-лазов ФР-700 в секциях, 900х600, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	20
7		Перекупорка крышек люков-лазов 900х600 ФР-700 в секциях (выбивка и набивка), снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	10
8	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит чугунных размером 500х600мм, масса 1 шт.-0,012тн., (в респираторе внутри аппарата), простой узел.	шт/тн	48/0,576	Подрядчик			
9		Перекупорка рукавной плиты чугунной, в респираторе внутри аппарата (выбивка и набивка уплотнения)	шт	48	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм Асбокартон КАОН-1 б=5мм	кг кг	40 40
10		Монтаж рукавной плиты чугунной размером 500х600, масса 1 шт.-0,012тн, простой узел, в респираторе внутри аппарата	шт/тн	48/0,576	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М16 Болт М10х35 Гайка М10 Прижимной уголок Прижимная пластина	кг кг кг кг шт шт	10 5 10 5 120 60
11	Коррозия	Демонтаж в повторное использование карт из плит чугунных, масса 1 шт.-0,096тн., размером 1200х2000 (в респираторе, внутри аппарата).	шт/тн	6/0,576	Подрядчик			

№	Описание работ	шт/тн	6/0,576	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	24
12	Перекупорка карт из плит чугуных (внутри аппарата, в респираторе), (выбивка и набивка), масса 1 шт.-0,096тн. размером 1200x2000.	шт/тн	6/0,576	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	24
13	Монтаж карт из плит чугуных, масса 1 шт.-0,096тн.(в респираторе, внутри аппарата) ,размером 1200x2000.	шт/тн	6/0,576	Подрядчик	Болт М16x90 Гайка М16 Болт М10x35 Гайка М10	кг кг кг кг	10 5 10 5
14	Снятие и установка ручных лебедок грузоподъемностью Q=1,5 тн. При демонтаже и монтаже рукавных плит ,внутри аппарата, на высоте 3м	шт	12	Подрядчик			
15	Демонтаж в повторное использование рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,109тн.	шт	6	Подрядчик			
16	Монтаж рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,109тн.	шт	6	Подрядчик	Болт М16x90 Гайка М16	кг кг	6 3
17	Демонтаж пружин, крючков фильтра доулавливания ФР-700 (576шт-1 комплект), внутри аппарата	компл	1	Подрядчик			
18	Монтаж пружин, крючков фильтра доулавливания ФР-700 (576шт-1 комплект), внутри аппарата	компл	1	Подрядчик	Пружина L=90мм.Ст.65Г Крючок	шт шт	576 576
19	Ремонт корпуса секций, бункера, конуса фильтра.			Подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
20	Все работы указанные в данной дефектной ведомости производятся в респираторе. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №1 Митяев И.А. "19" 11 2018г.  
 Ст.мастер цеха №1 Балашов В.С. "19" 11 2018г.  
 Зам.начальника ОГМ Лупанов В.И. "19" 11 2018г.


**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

« 19 » 11 2018г.

Утверждаю:  
Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

« 19 » 11 2018г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 176

инв.№00006903 цеха №1. Изоляция коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.  
Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Раздел №1. Трубопровод чистого газа</b>								
1	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм(L=19,3м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14 м от трубопровода чистого газа до отводов гидрозатвора в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	71,55	Подрядчик			
2	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода Ø1020мм(L=19,3м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14 м от трубопровода чистого газа до отводов гидрозатвора в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	66,7	Подрядчик			
3		Изоляция трубопровода Ø1020мм(L=19,3м) в корпусе цеха матами минераловатными на высоте 14 м от трубопровода чистого газа до отводов гидрозатвора в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	5,34	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	5,34 6,4



4		Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм(L=19,3м) в корпусе цеха сталью оцинкованной на высоте 14 м от трубопровода чистого газа до отводов гидрозатвора в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	71,55	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,384 1,216/869
5	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø1020-Ø820мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2	Подрядчик			
6	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø1020-Ø820мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,88	Подрядчик			
7		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø1020-Ø820мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,15	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,15 0,18
8		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø1020-Ø820мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,01 0,034/24
9	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø820мм(L=9,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	29,2	Подрядчик			

10	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø820мм(L=9,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	26,9	Подрядчик		
11		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø820мм(L=9,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	2,15	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	2,15 2,58
12		Покрытие изоляции трубопровода Ø820мм(L=9,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	29,2	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	0,157 0,496/355
13	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø820-Ø630мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,66	Подрядчик		
14	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø820-Ø630мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,5	Подрядчик		
15		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø820-Ø630мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,12	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	0,12 0,14

16		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø820-Ø630мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,66	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,008 0,028/20
17	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø630мм(L=13,7м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	34	Подрядчик			
18	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø630мм(L=13,7м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	30,6	Подрядчик			
19		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø630мм(L=13,7м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	2,44	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,44 2,93
20		Покрытие изоляции трубопровода Ø630мм(L=13,7м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	34	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,183 0,578/413
21	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности конфузора Ø920-Ø630мм (L=0,5м-1шт; всего-7шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	10,2	Подрядчик			

146

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №  
 Капитальный ремонт установки по произв. т/угл. Тех. поток №6 инв. №00006903 цеха №1.  
 Изоляция коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.

22	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности конфузора Ø920-Ø630мм (L=0,5м-1шт; всего-7шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	9,4	Подрядчик		
23		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности конфузора Ø920-Ø630мм (L=0,5м-1шт; всего-7шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,75	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	0,75 0,9
24		Покрытие изоляции фасонной поверхности конфузора Ø920-Ø630мм (L=0,5м-1шт; всего-7шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	10,2	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	0,055 0,174/124
25	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø630мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,4	Подрядчик		
26	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø630мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,1	Подрядчик		
27		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø630мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	0,25 0,3

№	Единица измерения	Наименование работ	Материалы	Подрядчик	Материалы	Единица измерения	Количество	Материалы	Единица измерения	
28		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø630мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	Лист оцинкованный S=0,55мм Саморезы	Подрядчик	Лист оцинкованный S=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	3,4	0,018 0,059/42		
<b>Раздел №2. Трубопровод остаточного газа</b>										
29	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) на открытой площадке из стали оцинкованной		Подрядчик			14,8			
30	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) на открытой площадке из матов минераловатных		Подрядчик			13,8			
31		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) на открытой площадке из матов минераловатных	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,1	1,1 1,33		
32		Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	14,8	0,079 0,252/180		
33	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной		Подрядчик			8,9			
34	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных		Подрядчик			8,3			

35		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,66	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,66 0,80
36		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	8,9	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,048 0,151/108
37	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø426мм(L=4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	7,36	Подрядчик			
38	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø426мм(L=4м) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	6,36	Подрядчик			
39		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø426мм(L=4м) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,51	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,51 0,61
40		Покрытие изоляции трубопровода Ø426мм(L=4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	7,36	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,04 0,125/89
41	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø426мм (L=0,9м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	3,3	Подрядчик			

42	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø426мм (L=0,9м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	2,86	Подрядчик		
43		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø426мм (L=0,9м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,23	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,23 0,27
44		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø426мм (L=0,9м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	3,31	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,018 0,056/40
45		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 2,7м от опорной поверхности	100м <sup>2</sup> Вертика льной проекции	0,864	Подрядчик		
46	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм(L=9,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14 м от трубопровода чистого газа до отводов гидрозатвора в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	35,2	Подрядчик		
47	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода Ø1020мм(L=9,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14 м от трубопровода чистого газа до отводов гидрозатвора в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	32,8	Подрядчик		
48		Изоляция трубопровода Ø1020мм(L=9,5м) в корпусе цеха матами минераловатными на высоте 14 м от трубопровода чистого газа до отводов гидрозатвора в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	2,63	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 2,63 3,15

49		Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм(L=9,5м) в корпусе цеха сталью оцинкованной на высоте 14 м от трубопровода чистого газа до отводов гидрозатвора в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	35,2	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,189 0,598/427
50		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 14 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> Вертика льной проекции и	28	Подрядчик			
51	Физический износ	Разборка покрытия изоляции отводов гидрозатвора трубопровода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-2шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 3,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	17,8	Подрядчик			
52	Физический износ	Разборка тепловой изоляции отводов гидрозатвора трубопровода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-2шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 3,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	16,6	Подрядчик			
53		Изоляция отводов гидрозатвора трубопровода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-2шт.) в корпусе цеха матами минераловатными на высоте 3,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1,33	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,33 1,59
54		Покрытие изоляции отводов гидрозатвора трубопровода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-2шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 3,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	17,8	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,096 0,303/216
55		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 3,5 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> Вертика льной проекции и	14	Подрядчик			



146


## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.  
Изоляция коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделеии улавливания.

56	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) в корпусе цеха от гидрозатвора до стены из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	14,8	Подрядчик			
57	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) в корпусе цеха от гидрозатвора до стены из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	13,8	Подрядчик			
58		Изоляция трубопровода Ø1020мм(L=4м) в корпусе цеха от гидрозатвора до стены матами минераловатными на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1,1	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,1 1,33
59		Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) в корпусе цеха от гидрозатвора до стены сталью оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	14,8	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,079 0,252/180
60	Физический износ	Разборка покрытия изоляции отвода от гидрозатвора до трубопровода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	8,9	Подрядчик			
61	Физический износ	Разборка тепловой изоляции отвода от гидрозатвора до трубопровода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	8,3	Подрядчик			

62	Изоляция отвода от гидрозатвора до трубопровода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-1шт.) в корпусе цеха матами минераловатными на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,66	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,66 0,80	
63	Покрытие изоляции отвода от гидрозатвора до трубопровода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-1шт.) в корпусе цеха сталью оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	8,9	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,048 0,151/108	
64	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6,5 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> Вертикаль льной проекции	15,6	Подрядчик				
65	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1

  
И.А. Митяев


«19» 11 2018г.

Старший мастер цеха №1

  
В.С. Балашов

«19» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

  
В.И. Лупанов

«19» 11 2018г.

## СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
"19" \_\_\_\_\_ Кудряшев А.А.  
2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"19" \_\_\_\_\_ Афанасьев А.А.  
2018г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 177

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6, инв.№00006903 цеха №1.  
Фильтр доулавливания ФР-700. Антикоррозийная защита.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	212,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,826
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	212,6	Подрядчик			
4		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик			
5		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	212,6	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	70,16
6		Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	7,92

Дефектная ведомость № 177  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6, инв.№00006903 цеха №1.  
 Фильтр доулавливания ФР-700. Антикоррозийная защита.

7	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	212,6	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	68
8	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	8,4
9	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №1  Митяев И.А. "13" 11 2018г.

Ст. мастер цеха №1  Балашов В.С. "13" 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ  Лупанов В.И. "13" 11 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

« 19 » 11 2018г.  
Кудряшев А.А.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

« 19 » 11 2018г.  
Афанасьев А.А.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 179**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6, инв.№00006903 цеха №1.  
Изоляция фильтра доулавливания ФР-700.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	71,2	Подрядчик			
2.	Физический износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	71,2	Подрядчик			
3.		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	71,2	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кт/шт	0,382 1,2/857
4.		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	5,7	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	5,7 6,8
5.	Физический износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	20,9	Подрядчик			

Дефектная ведомость № 178  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6, инв.№00006903 цеха №1.  
 Изоляция фильтра доулавливания ФР-700.


6.	Физический износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	20,9	Подрядчик			
7.		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных в два слоя	м <sup>3</sup>	3,34	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,34 4,0
8.		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	20,9	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,112 0,355/253
9.	Физический износ	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4 в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	43,62	Подрядчик			
10.	Физический износ	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	43,62	Подрядчик			
11.		Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	43,62	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,234 0,741/530
12.		Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	3,48	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,48 4,2

Дефектная ведомость № 178  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6, инв. №00006903 цеха №1.  
 Изоляция фильтра доулавливания ФР-700.

13.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,7 м	м <sup>2</sup> верт проек	89	Подрядчик		
14.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,4 м	м <sup>2</sup> верт проек	79	Подрядчик		
15.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.					

Начальник цеха №1  Митяев И.А. «19» 11 2018г.

Старший мастер цеха №1  Балашов В.С. «19» 11 2018г.

Зам.начальника ОГМ  Лутанов В.И. «19» 11 2018г.

Согласовано:


Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

  
А.А. Кудряшев

«19» 11 2018г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

  
А.А. Афанасьев

«19» 11 2018г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 179

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

№ п/п	Наименован ие дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	Коррозия	3 Демонтаж с разделкой в металллом отвода 90-325х6мм R=450мм L=0,7м- 1шт ст.12X18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта внутри корпуса цеха на высоте 3,3м	шт/тн	3/0,102	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	7
2.		Монтаж отвода 90-325х6мм R=450мм L=0,7м-1шт ст.12X18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта внутри корпуса цеха на высоте 3,3м	шт/тн	3/0,102	Подрядчик	Отвод 90-325х6мм R=450мм L=0,7м-1шт ст.12X18Н10Т массой-0,034тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	3 7
3.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325х5 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик			
4.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325х5 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Болт М16х60 Гайка М16 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	3 0,5 0,5



149

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

Капитальный ремонт установки по прозв т/улг Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

5.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду250 фланцевой массой-0,062тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø273x10 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик		
6.		Монтаж заслонки дроссельной Ду250 фланцевой массой-0,062тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø273x10мм внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон-5мм	шт/кг кг кг 12/1,4 0,5 2,5
7.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом перехола Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта внутри корпуса цеха	шт/тн	2/0,022	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг 4
8.		Монтаж перехода Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта внутри корпуса цеха	шт/тн	2/0,022	Подрядчик	Переход Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12Х18Н10Т массой-1 кг -1шт (изг). Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг 2 4
9.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325x5 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик		
10.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325x5 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Болт М16х60 Гайка М16 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг 3 0,5 0,5

179

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

Капитальный ремонт установки по прозв т/улл Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

11.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование ПШ-400 массой-0,248тн-1шт на бункер циклона СК-ЦН Ø3600 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик			
12.		Монтаж ПШ-400 массой-0,248тн-1шт на бункер циклона СК-ЦН Ø3600 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	1 0,3 0,8
13.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заглушки быстросъёмной Ду300 приварной массой-0,024тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325х5 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	1,8
14.		Монтаж заглушки быстросъёмной Ду300 приварной массой-0,024тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325х5 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	1,8
15.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 7,9м	шт/тн	2/0,136	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
16.		Монтаж отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 7,9м	шт/тн	2/0,136	Подрядчик	Отвод 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т массой-0,068тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	2 4

128

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

Капитальный ремонт установки по пропану т/угл Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

17.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 7,9м	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
18.		Монтаж отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 7,9м	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Отвод 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18Н10Т массой-0,023тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
19.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12X18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	2/0,136	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
20.		Монтаж отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12X18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	2/0,136	Подрядчик	Отвод 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12X18Н10Т массой-0,068тн-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	2 4
21.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
22.		Монтаж отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Отвод 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18Н10Т массой-0,023тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2

23.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 45-325х6мм R=900мм L=0,7м-1шт ст.12X18H10T трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	1/0,034	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
24.		Монтаж отвода 45-325х6мм R=900мм L=0,7м-1шт ст.12X18H10T трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	1/0,034	Подрядчик	Отвод 45-325х6мм R=900мм L=0,7м-1шт ст.12X18H10T массой-0,034тн-1шт (изг). Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
25.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18H10T трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
26.		Монтаж отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18H10T трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Отвод 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18H10T массой-0,023тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
27.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 45-325х6мм R=900мм L=0,7м-1шт ст.12X18H10T трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке	шт/тн	1/0,034	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
28.		Монтаж отвода 45-325х6мм R=900мм L=0,7м-1шт ст.12X18H10T трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке	шт/тн	1/0,034	Подрядчик	Отвод 45-325х6мм R=900мм L=0,7м-1шт ст.12X18H10T массой-0,034тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
29.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование ПШ-400 массой-0,248тн-1шт на фильтре ФР-700 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

189

Капитальный ремонт установки по прозв т/ул Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1, Ремонт трубопровода газотранспорта.

30.		Монтаж ПШ-400 массой-0,248тн-1шт на фильтре ФР-700 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	1 0,3 0,8
31.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 4м	шт/тн	2/0,136	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
32.		Монтаж отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 4м	шт/тн	2/0,136	Подрядчик	Отвод 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т массой-0,068тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	2 4
33.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 4м	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
34.		Монтаж отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 4м	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Отвод 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12Х18Н10Т массой-0,023тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
35.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 4м	шт/тн	2/0,136	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
36.		Монтаж отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 4м	шт/тн	2/0,136	Подрядчик	Отвод 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т массой-0,068тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	2 4

189

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

Капитальный ремонт установки по пропан тугл Тех лоток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

37.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом перехола Ø325x5-320x220 Н=0,4м ст12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке	шт/тн	1/0,021	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
38.		Монтаж перехода Ø325x5-320x220 Н=0,4м ст12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке	шт/тн	1/0,021	Подрядчик	Переход Ø325x5-320x220 Н=0,4м ст12Х18Н10Т массой-21кг -1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
39.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом перехола Ø325x5-360x200 Н=0,4м ст12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
40.		Монтаж перехода Ø325x5-360x200 Н=0,4м ст12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Переход Ø325x5-360x200 Н=0,4м ст12Х18Н10Т массой-23кг -1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
41.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325x5 на открытой площадке	шт	3	Подрядчик			
42.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325x5 на открытой площадке	шт	3	Подрядчик	Болт М16x60 Гайка М16 Набивка АГИ 16x16	кг кг кг	9 3 2

43.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 17,5м	шт/тн	1/0,068	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
44.		Монтаж отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 17,5м	шт/тн	1/0,068	Подрядчик	Отвод 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т массой-0,068тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
45.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 17,5м	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
46.		Монтаж отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке на высоте 17,5м	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Отвод 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12Х18Н10Т массой-0,023тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
47.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке на высоте 18,7м	шт/тн	5/0,340	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	11

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 148

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

48.		Монтаж отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке на высоте 18,7м	шт/тн	5/0,340	Подрядчик	Отвод 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12X18H10T массой-0,068тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	5 11
49.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	3/0,204	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	7
50.		Монтаж отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	3/0,204	Подрядчик	Отвод 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12X18H10T массой-0,068тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	3 7
51.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	2/0,046	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
52.		Монтаж отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	2/0,046	Подрядчик	Отвод 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18H10T массой-0,023тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	2 4
53.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 60-325х6мм R=900мм L=0,93м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	2/0,090	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4



54.		Монтаж отвода 60-325х6мм R=900мм L=0,93м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	2/0,090	Подрядчик	Отвод 60-325х6мм R=900мм L=0,93м-1шт ст.12X18H10T массой-0,045тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	2 4
55.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке на высоте 5м	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
56.		Монтаж отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке на высоте 5м	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Отвод 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18H10T массой-0,023тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
57.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке на высоте 7,9м	шт/тн	2/0,136	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
58.		Монтаж отвода 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке на высоте 7,9м	шт/тн	2/0,136	Подрядчик	Отвод 90-325х6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12X18H10T массой-0,068тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	2 4
59.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 30-325х6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке на высоте 7,9м	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 149

Капитальный ремонт установки по проивз тулл Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

60.		Монтаж отвода 30-325x6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке на высоте 7,9м	шт/тн	1/0,023	Подрядчик	Отвод 30-325x6мм R=900мм L=0,47м-1шт ст.12X18H10T массой-0,023тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
61.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом отвода 90-325x6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта внутри корпуса цеха	шт/тн	1/0,068	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
62.		Монтаж отвода 90-325x6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта внутри корпуса цеха	шт/тн	1/0,068	Подрядчик	Отвод 90-325x6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12X18H10T массой-0,068тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
63.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом перехода Ø325x5-Ø426x5 H=0,25м ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта внутри корпуса цеха	шт/тн	1/0,011	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
64.		Монтаж перехода Ø325x5-Ø426x5 H=0,25м ст.12X18H10T трубопровода обратного газотранспорта внутри корпуса цеха	шт/тн	1/0,011	Подрядчик	Переход Ø325x5-Ø426x5 H=0,25м ст.12X18H10T массой-11кг -1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
65.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325x5 внутри корпуса цеха	шт	1				

66.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325x5 внутри корпуса цеха	шт	1			Болт М16x60 Гайка М16 Набивка АГИ 16x16	кг кг кг	3 0,5 0,5
67.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заглушки быстротёёмной Ду300 приварной массой-0,024тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325x5 внутри корпуса цеха	шт	1			Электроды МР-3 Ø4мм	кг	1,8
68.		Монтаж заглушки быстротёёмной Ду300 приварной массой-0,024тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325x5 внутри корпуса цеха	шт	1			Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	1,8
69.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 90-325x6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода доулавливания на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	1/0,068	Подрядчик		Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
70.		Монтаж отвода 90-325x6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода доулавливания на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	1/0,068	Подрядчик		Отвод 90-325x6мм R=900мм L=1,4м-1шт ст.12Х18Н10Т массой-0,068тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
71.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 45-325x6мм R=900мм L=0,7м-1шт ст.12Х18Н10Т трубопровода доулавливания на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	4/0,136	Подрядчик		Электроды МР-3 Ø4мм	кг	9

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ, № 189

Капитальный ремонт установки по прозив т/угл Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

72.		Монтаж отвода 45-325х6мм R=900мм L=0,7м-1шт ст.12X18Н10Т трубопровода доулавливания на открытой площадке на высоте 6,5м	шт/тн	4/0,136	Подрядчик	Отвод 45-325х6мм R=900мм L=0,7м-1шт ст.12X18Н10Т массой-0,034тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	4 9
73.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 90-325х6мм R=450мм L=0,7м-1шт ст.12X18Н10Т трубопровода доулавливания на открытой площадке на высоте 5м	шт/тн	2/0,068	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
74.		Монтаж отвода 90-325х6мм R=450мм L=0,7м-1шт ст.12X18Н10Т трубопровода доулавливания на открытой площадке на высоте 5м	шт/тн	2/0,068	Подрядчик	Отвод 90-325х6мм R=450мм L=0,7м-1шт ст.12X18Н10Т массой-0,034тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	2 4
75.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе доулавливания Ø325х5 на открытой площадке	шт	1				
76.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе доулавливания Ø325х5 на открытой площадке	шт	1		Болт М16х60 Гайка М16 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	3 0,5 0,5
77.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отвода 90-325х6мм R=450мм L=0,7м-1шт ст.12X18Н10Т трубопровода доулавливания на открытой площадке	шт/тн	1/0,034	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
78.		Монтаж отвода 90-325х6мм R=450мм L=0,7м-1шт ст.12X18Н10Т трубопровода доулавливания на открытой площадке	шт/тн	1/0,034	Подрядчик	Отвод 90-325х6мм R=450мм L=0,7м-1шт ст.12X18Н10Т массой-0,034тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2

79.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом переходе Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст.12Х18Н10Т трубопровода трубопровода доулавливания на открытой площадке	шт/тн	1/0,011	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
80.		Монтаж перехода Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст.12Х18Н10Т трубопровода трубопровода доулавливания на открытой площадке	шт/тн	1/0,011	Подрядчик	Переход Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст.12Х18Н10Т массой-11кг - 1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
81.	Коррозия	Демонтаж в металлом линзовых компенсаторов КЛЮ Ду300 Ру10 ст.12Х18Н10Т приварных на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325x8мм ст.12Х18Н10Т массой- 32кг - 1шт на открытой площадке на высоте 6,5м	шт	6	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	15
82.		Монтаж линзовых компенсаторов КЛЮ Ду300 Ру10 ст.12Х18Н10Т приварных на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325x8мм ст.12Х18Н10Т массой- 32кг - 1шт на открытой площадке на высоте 6,5м	шт	6	Подрядчик	Компенсатор КЛЮ 300-1,0-2-ОД-М4 ТУ 3683-016-00220302 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	6 22,5
83.	Коррозия	Демонтаж в металлом линзовых компенсаторов КЛЮ Ду300 Ру10 ст.12Х18Н10Т приварных на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325x8мм ст.12Х18Н10Т массой- 32кг - 1шт на открытой площадке на высоте 6,5м	шт	7	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	18

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

149

Капитальный ремонт установки по проиэв т/улг Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

84.		Монтаж линзовых компенсаторов КЛО Ду300 Ру10 ст.12Х18Н10Т приварных на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325x8мм ст.12Х18Н10Т массой- 32кг - 1шт на открытой площадке на высоте 6,5м	шт	7	Подрядчик	Компенсатор КЛО 300-1,0-2-ОД-М4 ТУ 3683-016-00220302 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	7 26,2
85.	Коррозия	Демонтаж в металлом линзовых компенсаторов КЛО Ду300 Ру10 ст.12Х18Н10Т приварных на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325x8мм ст.12Х18Н10Т массой- 32кг - 1шт на открытой площадке на высоте 5м	шт	2	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	5
86.		Монтаж линзовых компенсаторов КЛО Ду300 Ру10 ст.12Х18Н10Т приварных на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325x8мм ст.12Х18Н10Т массой- 32кг - 1шт на открытой площадке на высоте 5м	шт	2	Подрядчик	Компенсатор КЛО 300-1,0-2-ОД-М4 ТУ 3683-016-00220302 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	2 7,5
87.	Коррозия	Демонтаж ревизионных люков в металлом 200x300x150мм. ст.12Х18Н10Т массой-12кг-1шт с трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325x5,0мм ст.12Х18Н10Т на открытой площадке	шт/тн	4/0,048	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	3,5
88.		Врезка ревизионных люков 200x300x150мм. ст.12Х18Н10Т в трубопровод прямого и обратного газотранспорта Ø325x8,0мм ст.12Х18Н10Т на открытой площадке	шт	4	Подрядчик	Люк ревизка 200x300x150 массой-12кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Электроды МР-3 Ø4мм	шт/тн кг кг	4/0,048 7,5 7,5

89.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для монтажа трубопровода высотой 3,3м от опорной поверхности	м <sup>2</sup> Вертика льной проект ции	13,2	Подрядчик		
90.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для монтажа трубопровода высотой 7,9м от опорной поверхности	м <sup>2</sup> Вертика льной проект ции	31,6	Подрядчик		
91.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для монтажа трубопровода высотой 6,5м от опорной поверхности	м <sup>2</sup> Вертика льной проект ции	494	Подрядчик		
92.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для монтажа трубопровода высотой 4м от опорной поверхности	м <sup>2</sup> Вертика льной проект ции	10	Подрядчик		
93.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для монтажа трубопровода высотой 17,5м от опорной поверхности	м <sup>2</sup> Вертика льной проект ции	35	Подрядчик		
94.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для монтажа трубопровода высотой 18,7м от опорной поверхности	м <sup>2</sup> Вертика льной проект ции	40	Подрядчик		
95.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для монтажа трубопровода высотой 5м от опорной поверхности	м <sup>2</sup> Вертика льной проект ции	50	Подрядчик		
96.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.					

Начальник цеха №1  И.А. Митяев «19» 11 2018г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 143  
Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

[Signature] В.С. Балашов  
[Signature] В.И. Лупанов

Старший мастер цеха №1

Зам. начальника ОГМ

«13» 11 2018г.

«13» 11 2018г.



Согласовано:

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Кудряшев

« 19 » 11 2018г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Афанасьев

« 19 » 11 2018г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 180

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6  
инв.№000006903 цеха №1. Ремонт коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой массой-0,492тн-1шт на трубопроводе чистого газа Ø1020x8 на высоте 14,1м	шт	1	подрядчик		8	9
2.		Монтаж заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой массой-0,492тн-1шт на трубопроводе чистого газа Ø1020x8мм на высоте 14,1м	шт	1	подрядчик	Болт М27x100 Гайка М27 Набивка АГИ 16x16	кг кг кг	34 9,9 3
3.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой массой-0,492тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø1020x12.	шт	1	подрядчик			


4.	Монтаж заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой массой-0,492тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø1020x12мм.	шт	1	подрядчик	Болт М27х100 Гайка М27 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	34 9,9 3
5.	Физический износ Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду400 фланцевой массой-0,09тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø426x8	шт	1	подрядчик			
6.	Монтаж заслонки дроссельной Ду400 фланцевой массой-0,09тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø426x8мм	шт	1	подрядчик	Болт М20х80 Гайка М20 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	8,3 2,3 3
7.	Коррозия Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода Ø108x5мм ст.3 на залив, слив и перелив пром. воды на гидрозатворе Ø1020x12 ст.3 внутри корпуса цеха на высоте 4м	мп	12,48	подрядчик			
8.	Изготовление и монтаж трубопровода Ø108x5мм ст.3 на залив, слив и перелив пром. воды на гидрозатворе Ø1020x12 ст.3 внутри корпуса цеха на высоте 4м	мп	12,48	подрядчик	Труба Ø108x5 ст.3, масса 1мп-12,7кг Отвод 90-108x6 ст.3 L=0,24м-1шт массой-3,6кг-1шт Электроды УОНИИ 13/55-Ø4мм Электроды УОНИИ 13/55-Ø3мм	мп/тн шт кг кг	12,36/0,157 2 6 4
9.	Врезка трубопровода Ø108x5 ст.3 в трубопровод остаточного газа Ø 1020x12мм ст.3 внутри корпуса цеха на высоте 4м	шт	3	подрядчик	Электроды УОНИИ 13/55-Ø4мм	кг	1

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 180  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6

инв.№00006903 цеха №1. Ремонт коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.

10.	Врезка трубопровода Ø108x5 ст.3 в трубопровод пром. воды Ø108x5мм ст.3 внутри корпуса цеха на высоте 4м	шт	1	подрядчик	Электроды УОНИИ 13/55- Ø4мм	кг	0,4
11.	Физический износ Демонтаж в повторное использование задвижки Ду100 Ру16 фланцевой массой-0,042тн-1шт на трубопроводе пром. воды Ø108x5мм	шт	3	подрядчик			
12.	Монтаж задвижки Ду100 Ру16 фланцевой массой-0,042тн-1шт на трубопроводе пром. воды Ø108x5мм	шт	3	подрядчик	Болт М16x70 Гайка М16	кг кг	3,4 1
13.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для монтажа трубопровода высотой 4м от опорной поверхности	м <sup>2</sup> Вертикальной проекции	8	подрядчик			
14.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №1  И.А. Митяев «19» 11 2018г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «19» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ  В.И. Лупанов «19» 11 2018г.

Согласовано:

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Кудряшев

« 19 » 11 2018г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

А.А. Афанасьев

« 19 » 11 2018г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 181

Капитальный ремонт установки по прои́зв т/угл Тех поток №6  
инв. №000006903 цеха №1. Ремонт коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.

№ п/п	Наименован ие дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду250 фланцевой массой-0,062тн-1шт на трубопроводе грязного газа Ø325x5мм	шт	1	Подрядчик		шт/кг	9
2.		Монтаж заслонки дроссельной Ду250 фланцевой массой-0,062тн-1шт на трубопроводе грязного газа Ø325x5мм.	шт	1	Подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон-5мм	кг кг кг	12/1,4 0,5 2,5
3.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе малого газотранспорта Ø325мм.	шт	1	Подрядчик			
4.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе малого газотранспорта Ø325мм.	шт	1	Подрядчик	Болт М16х60 Гайка М16 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	3 0,5 0,5
5.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заглушки быстросъёмной Ду450 приварной массой-0,034тн-1шт на трубопроводе малого газотранспорта Ø450мм.	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2,5

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 181  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6


инв.№00006903 цеха №1. Ремонт коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.


6.		Монтаж заглушки быстростъёмной Ду450 приварной массой-0,034тн-1шт на трубопроводе малого газотранспорта Ø450мм.	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	2,5
7.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода грязного газа Ø450х5,0мм ст.12Х18Н10Т внутри корпуса цеха.	мп	14	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	13
8.		Изготовление и монтаж трубопровода грязного газа Ø450х5,0мм ст.12Х18Н10Т из труб и готовых деталей внутри корпуса цеха.	мп	14	Подрядчик	Труба Ø450х5 ст.12Х18Н10Т L=14м, масса 1мп-55,97кг. Фланец Ду450 ст.3 массой-9,5кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	14,42/0,807 7 13
9.	Коррозия	Демонтаж ревизионных люков в металлом 200х300х150мм. ст.12Х18Н10Т с трубопровода малого газотранспорта Ø450х5,0мм ст.12Х18Н10Т внутри корпуса цеха.	шт/тн	7/0,084	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	6
10.		Монтаж ревизионных люков 200х300х150мм. ст.12Х18Н10Т в трубопровод малого газотранспорта Ø450х5,0мм ст.12Х18Н10Т внутри корпуса цеха.	шт	7	Подрядчик	Люк ревизка 200х300х150 ст.12Х18Н10Т массой-12кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт/тн кг	7/0,084 6
11.		Врезка трубопровода малого газотранспорта Ø450х5,0мм ст.12Х18Н10Т в трубопровод грязного газа Ø 1220х8,0мм внутри корпуса цеха.	шт	3	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	4
12.		Врезка трубопровода малого газотранспорта Ø450х5,0мм ст.12Х18Н10Т в трубопровод грязного газа Ø 920х8,0мм внутри корпуса цеха.	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	2,6


ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 181

Капитальный ремонт установки по проиэв тугл Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1. Ремонт коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.

13.	Врезка трубопровода малого газотранспорта Ø450x5,0мм ст.12X18Н10Г в трубопровод грязного газа Ø 630x8,0мм внутри корпуса цеха.	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦД-11 Ø4мм	кг	2,6
14.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №1  И.А. Митяев «19» 11 2018г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «19» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ  В.И. Лупанов «19» 11 2018г.

Согласовано:

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Кудряшев

«19» 11 2018г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Афанасьев

«19» 11 2018г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 19/1

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6  
инв.№00006903 цех №1. Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок Ду450 фланцевых масса-1шт-90кг на тр-де малого газотранспорта и грязного газа под фильтром ФР-5000	шт	15	подрядчик			
2.		Монтаж дроссельных заслонок Ду450 фланцевых масса-1шт-90кг на тр-де малого газотранспорта и грязного газа под фильтром ФР-5000	шт	15	подрядчик	Шпилька М16х180 Гайка М16 Набивка АГГ 12х12	шт/кг кг кг	240/63 18 10
3.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование взрывных клапанов ф600мм. фильтра, масса 1 шт.-260кг.	шт	7	подрядчик			
4.		Монтаж взрывных клапанов ф600мм. Фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-260кг	шт	7	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	12
5.		Перекупорка взрывных клапанов ф600мм фильтра (выбивка и набивка)	шт	7	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм.	кг	14
6.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях, 900х600, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	7	подрядчик			

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 182**  
 Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6. Инв. №00006903 цех №1.  
 Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделеии улавливания.

7.		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях, 900x600, масса 1 шт. - 150кг, снаружи аппарата	шт	7	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	25
8.		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), снаружи аппарата	шт	7	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	14
9.	Физический износ	Отсоединить и снять крючки со швеллеров. Снять пружины с крючков, связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра	шт	3528	подрядчик			
10.		Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-3528 шт.)	компл	1	подрядчик	Крючки Пружины L=90 Шайба 12 Гайка М12	шт шт шт/кг шт/кг	3528 3528 7056/44,3 7056/130
11.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций, 600x500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	7	подрядчик			
12.		Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций, 600x500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	7	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	20
13.		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), 600x500,снаружи аппарата	шт	7	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	10
14.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах 600x500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	7	подрядчик			



15.		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах 600x500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	7	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	20
16.		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах (выбивка и набивка), 600x500, снаружи аппарата	шт	7	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	10
17.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 604x452мм, масса 1 шт.-18кг, ФР-5000 в секциях с 1 по 7, внутри аппарата, простой узел	шт	294	подрядчик			
18.		Монтаж рукавных плит размером 604x452мм, масса 1шт.-18кг, ФР-5000 в секциях с 1 по 7, внутри аппарата, простой узел	шт	294	подрядчик	Асбокартон КАОН 5мм Прижимные уголки Прижимные планки Болт М16x90 Гайка М16 Болт М10x40 Гайка М10	кг шт шт шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг	120 392 238 630/108 630/24 1638/57,4 1638/19,8
19.	Ревизия	Демонтаж в повторное использования рукавных плит размером 1808x1208 массой 144кг/1 шт. внутри аппарата	шт	21	подрядчик			
20.		Монтаж рукавных плит размером 1808x1208 массой 144кг/1 шт. внутри аппарата	шт	21	подрядчик			
21.		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808x1208 (выбивка и набивка) массой 144кг/1 шт.	шт	21	подрядчик	Набивка АС 25x25	кг	80
22.	Ревизия	Демонтаж в повторное использования рукавных плит размером 1356x1208 массой 108кг/1 шт. внутри аппарата	шт	21	подрядчик			
23.		Монтаж рукавных плит размером 1356x1208 массой 108кг/1 шт. внутри аппарата	шт	21	подрядчик			

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 182**

Капитальный ремонт установок по проиэв т/угл Тех поток №6. Инв. №00006903 цех №1.  
Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделеии улавливания.

24.		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1356x1208 (выбивка и набивка) массой 108кг/1 шт.	шт	21	подрядчик	Набивка АС 25x25	кг	65
25.		Установка и снятие ручных лебедок г/л 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит	шт	42	подрядчик			
26.	Физический износ	Демонтаж тройников Ø450x5 ст12X18Н10Т, масса 1шт.-0,088тн. под конусами ФР-5000 с разделкой в металлом	шт/тн	7/0,613	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	10
27.		Изготовление тройников Ø450x5 ст12X18Н10Т, масса 1шт.- 0,088тн	шт/тн	7/0,613	подрядчик	Лист 1500x6000x5мм. ст.12X18Н10Т Труба Ø219x5ст. 12X18Н10Т L=1,19м- 1шт Электроды ЦД-11 Ø4мм	тн тн тн	0,598 0,033 34,5
28.		Врезка тройников масса 1шт.-0,088тн. в малый газотранспорт Ø450x5 мм ст12X18Н10Т, на высоте 0,6м	шт	7/0,613	подрядчик	Электроды ЦД-11 Ø4мм	кг	10
29.	Физический износ	Ремонт секций корпуса фильтра ФР-5000 методом замены дефектных участков	шт	7	подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов		
30.	Физический износ	Ремонт корпуса циклона СК-ЦН-Ø3600 методом замены дефектных участков	шт	1	подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов		
31.	Физический износ	Ремонт методом замены дефектных участков саже-газового коллектора	шт	1	подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов		
32.	Все работы указанные в данной дефектной ведомости производятся в respirаторе.							
33.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1

Старший мастер цеха №1



И.А. Митяев

«19» 11 2018г.



В.С. Балашов

«18» 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 184**

Капитальный ремонт установки по прои́зв т/ул Тех поток №6. Инв. №00006903 цех №1.  
Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

Зам. начальника ОГМ



В.И. Лупанов

«19» 11 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

« 19 » 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев


« 19 » 11 2018г.


**Дефектная ведомость № 183**


Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6. Инв. №000006903. Цех №1.  
ФР-5000 (Антикоррозийная защита).

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	3	4	5	6	7	8	9
1.	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой 5 м	м <sup>2</sup> верт. проек.	457	подрядчик			
2.	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	570,4	подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	10,267
3.	Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	570,4	подрядчик			
4.	Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	570,4	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	182
5.	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра в два слоя	м <sup>2</sup>	570,4	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	182,53
6.	Очистка абразивным порошком внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	104	подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	2,08
7.	Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	104	подрядчик			

8.	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	104	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	34,32
9.	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра в два слоя	м <sup>2</sup>	104	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	36,61
10.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						


Начальник цеха №1  И.А. Митяев «19» 11 2018г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «19» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ  В.И. Лупанов «19» 11 2018г.

**Согласовано:**


Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

« 19 » 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

« 19 » 11 2018г.

Дефектная ведомость № 184

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 Инв. №000006903 цеха №1  
Фильтр аспирации ФР-420 (Антикоррозийная защита).

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	134,83	Подрядчик	абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	2,427
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком внутренних решетчатых поверхностей	м <sup>2</sup>	15,89	Подрядчик	абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	0,318
3.		Обеспыливание сплошных внутренней поверхности фильтра	м <sup>2</sup>	134,83	Подрядчик			
4.		Обеспыливание решетчатых внутренней поверхности фильтра	м <sup>2</sup>	15,89	Подрядчик			
5.		Обезжиривание сплошных внутренней поверхности фильтра	м <sup>2</sup>	134,83	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	43
6.		Обезжиривание решетчатых внутренней поверхности фильтра	м <sup>2</sup>	15,89	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	5,2

7.	Окраска внутренних металлических поверхностей фильтра лаком КО-814 в 2 слоя	м <sup>2</sup>	134,83	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	43
8.	Окраска внутренних решётчатых металлических поверхностей фильтра лаком КО-814 в 2 слоя	м <sup>2</sup>	15,89	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	5,6
9.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №1  И.А. Митяев «19» 11 2018г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «19» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ  В.И. Лупанов «19» 11 2018г.

**Согласовано:**


Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

« 19 » 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

« 19 » 11 2018г.

### Дефектная ведомость № 185

Текущий ремонт бункера готовой продукции Инв. №00006922 Тех поток №6 цеха №1. Антикоррозийная защита.

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18 м (1 захват 2 м)	1 захват	18	Подрядчик			
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м <sup>2</sup>	360,8	Подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	6,494
3.	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей конуса бункера	м <sup>2</sup>	128,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	2,315
4.		Обеспыливание внутренней поверхности бункера и конуса	м <sup>2</sup>	489,4	Подрядчик			
5.		Обезжиривание внутренней поверхности бункера и конуса	м <sup>2</sup>	489,4	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	156



6.	Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей бункера эмалью КО-814 в два слоя	м <sup>2</sup>	360,8	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	115,46
7.	Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей конуса бункера эмалью КО-814 в два слоя	м <sup>2</sup>	128,6	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	41,15
8.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №1  И.А. Митяев «19» 11 2018г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «19» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ  В.И. Лупанов «19» 11 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«19» 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«19» 11 2018г.


**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 18Б**


Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 Инв.№000006903 Цех №1  
Изоляция конуса УС-40.


№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции конуса УС-40 Ø3030x360мм(Н=2796мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	16,3	Подрядчик			
2.	Физический износ	Разборка изоляции конуса УС-40 Ø3030x360мм(Н=2796мм) из матов минераловатных в два слоя в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,6	Подрядчик			
3.		Изоляция конуса УС-40 Ø3030x360мм(Н=2796мм) из матов минераловатных в два слоя в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	2,48	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,48 1,5
4.		Покрытие изоляции конуса УС-40 Ø3030x360мм(Н=2796мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	16,3	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,087 0,277/197

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 188  
 Капитальный ремонт установок по проиэв т/угл Тех поток №6  
 Ивл.№00006903. Цех №1. Изоляция конуса УС-40.

5.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 2,7м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> вертикально и проеци	10,8	Подрядчик		
6.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.					

Начальник цеха №1  И.А. Митяев «19» 11 2018г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «19» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ  В.И. Лупанов «19» 11 2018г.

**Согласовано:**


Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

« 19 » 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

« 19 » 11 2018г.

### Дефектная ведомость № 187

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6 Инв. №000006903 цеха №1.  
Изоляция циклона СК-ЦН-03600 в отделении улавливания.

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции циклона из стали оцинкованной на высоте бм. в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	120	Подрядчик			
2.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции циклона из матов минераловатных на высоте бм. в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	120	Подрядчик			
3.		Изоляция циклона матами минераловатными на высоте бм. в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	9,6	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная Ø1,6мм.	м <sup>3</sup> кг	9,6 11,5
4.		Покрытие изоляции циклона сталью оцинкованной на высоте бм. в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	120	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм. Саморезы	тн кг/шт	0,644 2,04/1457

5.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой бм: трубчатых для теплоизоляционных работ	М <sup>2</sup> вертикальной проекции	192	Подрядчик		
6.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика					


Начальник цеха №1  И.А. Митяев «19» 11 2018г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «19» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ  В.И. Лупанов «19» 11 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

« 19 » 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

А.А.Афанасьев

« 19 » 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 188**

Капитальный ремонт установки по прозив т/угл Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Изоляция трубопровода газотранспорта.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Раздел №1. Трубопровод прямого газотранспорта</b>								
1	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=8,2м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 3,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	12,5	подрядчик			
2	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=8,2м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 3,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	10,4	подрядчик			
3		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=8,2м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 3,3 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,83	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,83 1

4		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=8,2м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 3,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	12,5	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,067 0,212/151
5	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-3шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 3,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,2	подрядчик			
6	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-3шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 3,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,67	подрядчик			
7		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-3шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 3,3 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,21	подрядчик	Маты минераловатные б-80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,21 0,25
8		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-3шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 3,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,2	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,017 0,054/39
9	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=19м) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	29	подрядчик			

10	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=19м) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	24,1	подрядчик			
11		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=19м) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	2	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2 2,32
12		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=19м) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	29	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,155 0,49/351
13	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,61	подрядчик			
14	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,61	подрядчик			
15		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,04	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,04 0,05



16		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,61	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,003 0,01/7
17	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=6м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	9,1	подрядчик			
18	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=6м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	7,6	подрядчик			
19		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=6м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,61	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,61 0,73
20		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=6м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	9,1	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,049 0,155/111
21	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=9,9м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15	подрядчик			

22	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=9,9м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	12,6	подрядчик			
23		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=9,9м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1 1,2
24		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=9,9м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,08 0,256/183
25	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,26	подрядчик			
26	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,56	подрядчик			
27		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,29	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,28 0,34

28		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,26	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,023 0,072/52
29	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,7	подрядчик			
30	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,6	подрядчик			
31		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,04	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,04 0,05
32		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,7	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,003 0,012/8
33	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=132,1м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	201,2	подрядчик			

34	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=132,1м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	168	подрядчик			
35		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=132,1м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	13,4	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	13,4 16,1
36		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=132,1м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	201,2	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	1,08 3,421/2444
37	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,26	подрядчик			
38	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,56	подрядчик			
39		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,29	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,29 0,34

40		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,26	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,023 0,072/52
41	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,7	подрядчик			
42	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,6	подрядчик			
43		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,04	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,04 0,05
44		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,7	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,003 0,012/8
45	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1	подрядчик			

46	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,9	подрядчик			
47		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,07	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,07 0,085
48		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,005 0,018/12
49	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=10,3м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	15,7	подрядчик			
50	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=10,3м) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	13,1	подрядчик			
51		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=10,3м) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	1	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1 1,25
52		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=10,3м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	15,7	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,084 0,266/190

53	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,7	подрядчик			
54	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,6	подрядчик			
55		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,04	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,04 0,05
56		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,7	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,003 0,012/8
57	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	1	подрядчик			
58	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,9	подрядчик			
59		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,07	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,07 0,085

60		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=0,7\text{м}$ -1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	1	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы 4	тн кг/шт	0,005 0,018/12
61	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм ( $L=0,4\text{м}$ -1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	0,61	подрядчик			
62	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм ( $L=0,4\text{м}$ -1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	$\text{м}^2$	0,61	подрядчик			
63		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм ( $L=0,4\text{м}$ -1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	$\text{м}^3$	0,04	подрядчик	Маты минераловатные $\delta=80\text{мм}$ Проволока вязальная	$\text{м}^3$ кг	0,04 0,05
64		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм ( $L=0,4\text{м}$ -1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	0,61	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,003 0,017
65	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=17\text{м}$ ) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4м в монтажном поясе	$\text{м}^2$	26	подрядчик			



66	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=17м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	21,6	подрядчик			
67		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=17м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 4м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1,73	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,73 2,07
68		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=17м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	26	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,139 0,44/314
69	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,26	подрядчик			
70	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,56	подрядчик			
71		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 4 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,29	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,29 0,34

72		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,26	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,023 0,072/52
73	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,7	подрядчик			
74	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,6	подрядчик			
75		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 4 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,04	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,04 0,05
76		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,7	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,003 0,012/8
77	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	6,1	подрядчик			
78	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=4м) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	5	подрядчик			

79		Покрытие тепловой изоляции трубопровода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=4\text{м}$ ) на открытой площадке из матов минераловатных	$\text{м}^3$	0,4	подрядчик	Маты минераловатные $b=80\text{мм}$ Проволока вязальная	$\text{м}^3$ кг	0,4 0,48
80		Покрытие изоляции трубопровода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=4\text{м}$ ) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	6,1	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,032 0,103/74
81	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=1,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	4,26	подрядчик			
82	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=1,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных	$\text{м}^2$	3,56	подрядчик			
83		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=1,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных	$\text{м}^3$	0,29	подрядчик	Маты минераловатные $b=80\text{мм}$ Проволока вязальная	$\text{м}^3$ кг	0,29 0,34
84		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=1,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	4,26	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,023 0,072/52
85	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=4,8\text{м}$ ) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	7,3	подрядчик			

86	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=4,8м) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	6,1	подрядчик			
87		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=4,8м) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,48	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,48 0,58
88		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=4,8м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	7,3	подрядчик	Лист оцинкованный S=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,039 0,124/88
89	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=12,2м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	18,5	подрядчик			
90	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=12,2м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,5	подрядчик			
91		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=12,2м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1,24	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,24 1,49
92		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=12,2м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	18,5	подрядчик	Лист оцинкованный S=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,099 0,316/225

93	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,1	подрядчик			
94	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,7	подрядчик			
95		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,14	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,14 0,17
96		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,1	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,011 0,036/25
97	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,7	подрядчик			
98	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,6	подрядчик			

99		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,04	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,04 0,05	
100		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,7	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,003 0,012/8	
<b>Раздел №2. Трубопровод обратного газотранспорта</b>									
101	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=20,9м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	31,8	подрядчик				
102	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=20,9м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 18,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	26,6	подрядчик				
103		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=20,9м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 18,7м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	2,12	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,12 2,55	
104		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=20,9м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	31,8	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,17 0,541/386	

105	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	10,6	подрядчик			
106	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 18,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	8,9	подрядчик			
107		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 18,7м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,71	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,71 0,85
108		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	10,6	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,057 0,181/129
109	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=98,2м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	149,6	подрядчик			
110	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=98,2м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	125	подрядчик			

111		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=98,2м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	10	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	10 12
112		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=98,2м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	149,6	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,803 2,543/1816
113	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	6,4	подрядчик			
114	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	5,3	подрядчик			
115		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,42	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,42 0,51
116		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	6,4	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,034 0,108/77



117	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,4	подрядчик			
118	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,2	подрядчик			
119		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,09	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,09 0,11
120		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,4	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,007 0,024/17
121	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,93м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,8	подрядчик			
122	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,93м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,3	подрядчик			

123		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,93м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,19	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,19 0,22
124		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,93м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,8	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,015 0,048/34
125	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=46,1м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	70,2	подрядчик			
126	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=46,1м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	58,6	подрядчик			
127		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=46,1м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	4,7	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	4,7 5,63
128		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=46,1м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	70,2	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,377 1,194/852

129	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,7	подрядчик			
130	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,6	подрядчик			
131		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,04	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,04 0,05
132		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,7	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,003 0,012/8
133	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,3м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	17,2	подрядчик			
134	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,3м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	14,3	подрядчик			

135		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,3м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1,15	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,15 1,38
136		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,3м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	17,2	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,092 0,292/209
137	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,26	подрядчик			
138	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,56	подрядчик			
139		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,29	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная Ø1,6мм	м <sup>3</sup> кг	0,29 0,34
140		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,26	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,023 0,072/52

141	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,7	подрядчик			
142	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,6	подрядчик			
143		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,04	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,04 0,05
144		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,7	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,003 0,012/8
145	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=5,2м) внутри корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	7,9	подрядчик			
146	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=5,2м) внутри корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	6,6	подрядчик			
147		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=5,2м) внутри корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,53	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,53 0,63

148		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=5,2м) внутри корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	7,9	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,042 0,134/96
149	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) внутри корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,1	подрядчик			
150	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) внутри корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,7	подрядчик			
151		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) внутри корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,14	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,14 0,17
152		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) внутри корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,1	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,011 0,036/25
153	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=6,5м) внутри корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 8,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	9,9	подрядчик			

154	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=6,5м) внутри корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 8,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	8,2	подрядчик		
155		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=6,5м) внутри корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 8,3 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,66	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,66 0,79
156		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=6,5м) внутри корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 8,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	9,9	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,053 0,168/120
<b>Раздел №3. Трубопровод доулавливания</b>							
157	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=16,7м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	25,4	подрядчик		
158	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=16,7м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	21,2	подрядчик		
159		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=16,7м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1,7	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 1,7 2,04
160		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=16,7м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	25,4	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,136 0,432/308

161	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,1	подрядчик			
162	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,7	подрядчик			
163		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,14	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,14 0,17
164		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,1	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,011 0,036/25
165	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,26	подрядчик			
166	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,56	подрядчик			



167		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,29	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,29 0,34
168		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,26	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,023 0,072/52
169	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,8м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	18	подрядчик			
170	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,8м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15	подрядчик			
171		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,8м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1,2	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,2 1,44
172		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,8м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	18	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,096 0,305/218

173	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,1	подрядчик		
174	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,7	подрядчик		
175		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,14	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	0,14 0,17
176		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,1	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	0,011 0,036/25
177	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=2,4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	3,6	подрядчик		
178	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=2,4м) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	3	подрядчик		
179		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=2,4м) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,24	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	0,24 0,29

180		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=2,4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	3,6	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,019 0,062/44
181	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	1	подрядчик			
182	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,9	подрядчик			
183		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,07	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,07 0,085
184		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	1	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,005 0,018/12
185		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,3м от опорной поверхности	100м <sup>2</sup> Вертикальная проекция	0,198	подрядчик			
186		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 7,9м от опорной поверхности	100м <sup>2</sup> Вертикальная проекция	0,316	подрядчик			

187	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,5м от опорной поверхности	100м <sup>2</sup> Вертикальная проекция	17,03	подрядчик		
188	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 4м от опорной поверхности	100м <sup>2</sup> Вертикальная проекция	0,8	подрядчик		
189	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 17,5м от опорной поверхности	100м <sup>2</sup> Вертикальная проекция	0,35	подрядчик		
190	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 18,7м от опорной поверхности	100м <sup>2</sup> Вертикальная проекция	0,374	подрядчик		
191	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 5м от опорной поверхности	100м <sup>2</sup> Вертикальная проекция	3,25	подрядчик		
192	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 8,3м от опорной поверхности	100м <sup>2</sup> Вертикальная проекция	0,166	подрядчик		
193	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.					

Начальник цеха №1

Старший мастер цеха №1

Зам. начальника ОГМ

  
И.А. Митяев

  
В.С. Балашов

  
В.И. Лупанов

«19» 11 2018г.

«19» 11 2018г.

«19» 11 2018г.